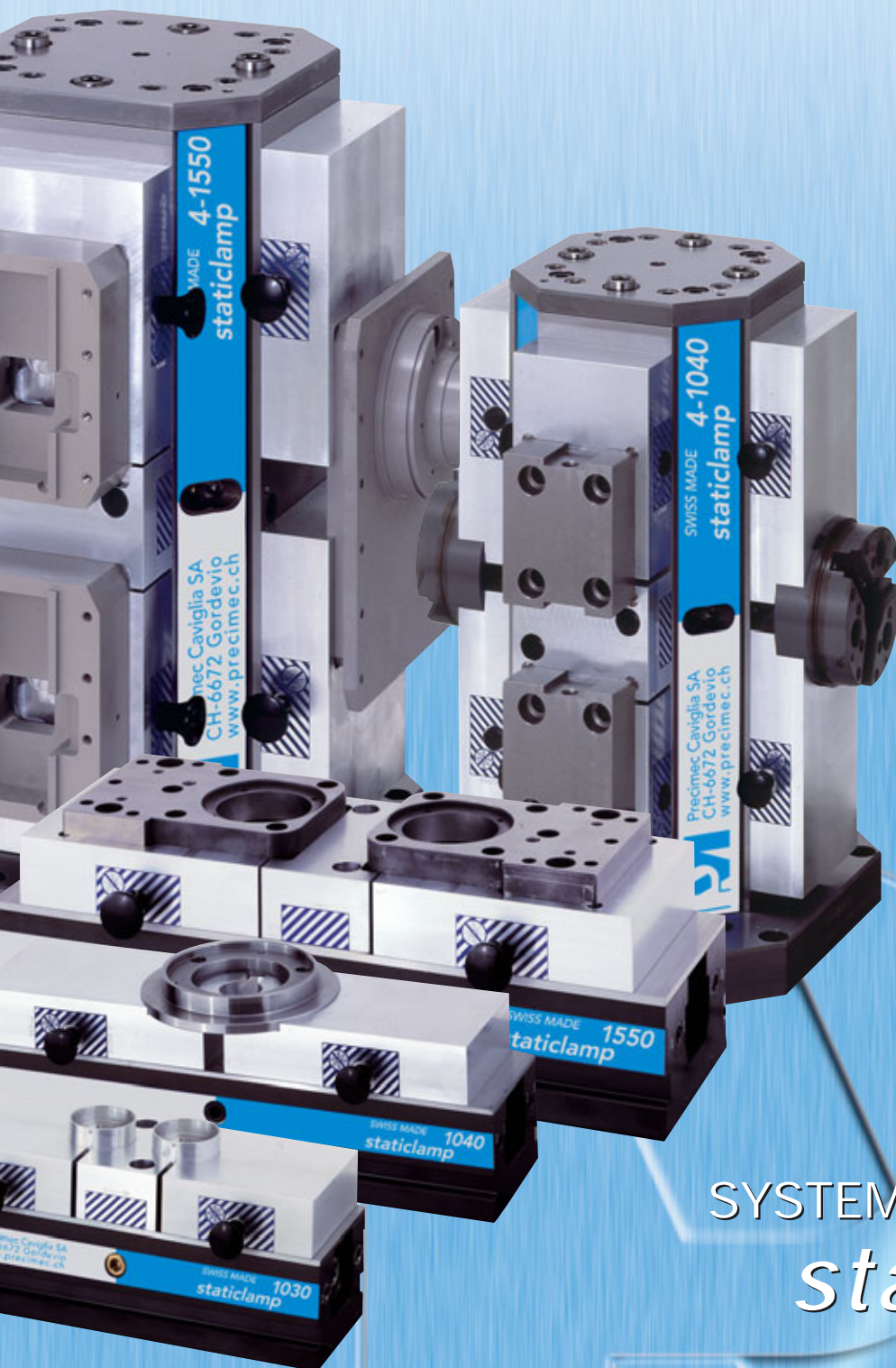




Precimec Caviglia SA



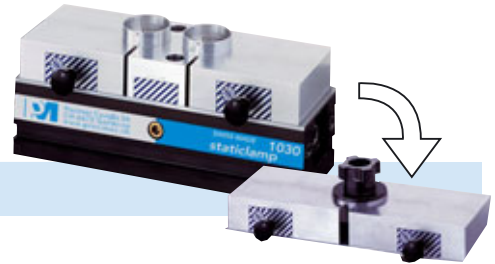
SYSTEME DE SERRAGE
staticlamp

Systeme de serrage *staticlump*

- Serrage double et concentrique en un seul systeme.
Transformation ultra simple.
Manipulations minimales.

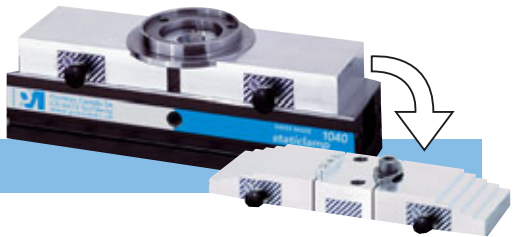
1 0 3 0

300 x 100 mm



1 0 4 0

400 x 100 mm



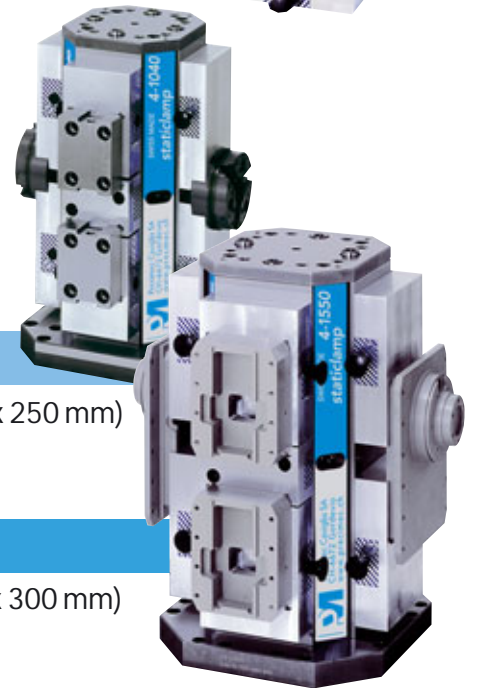
1 5 5 0

500 x 150 mm



4 - 1 0 4 0

400 x 100 mm (450 x 250 x 250 mm)



4 - 1 5 5 0

500 x 150 mm (553 x 300 x 300 mm)

Un système parfaitement étudié pour un

Serrage double et concentrique en un seul système.

Le nouveau système *staticlamp* est le premier système de serrage à plat qui associe les deux fonctions de serrage en un seul système - avec la précision Precimec garantie. Vous pouvez dès à présent vous équiper de manière encore plus souple et plus rentable. Que ce soit pour le fraisage, le perçage, la rectification, le système *staticlamp* offre des possibilités d'utilisation flexibles, des fonctions de serrage extrêmement précises et une excellente reproductibilité des opérations. Ce système modulaire en alliage aluminium très résistant garantit une manipulation ultra simple et une remarquable stabilité.

Plus grande précision grâce au serrage concentrique.

Avec les systèmes de serrage conventionnels à mors fixe, les tolérances ont pour effet un décalage de la pièce vis à de l'origine en cas de pièces symétriques par rapport à un axe. Un usinage précis, en particulier de pièces en série, est alors nettement plus difficile. Avec le système *staticlamp*, le vissage du boulon de centrage fait du système de serrage double un système de serrage concentrique qui serre symétriquement à l'origine. La durée de transformation dure moins d'une minute.

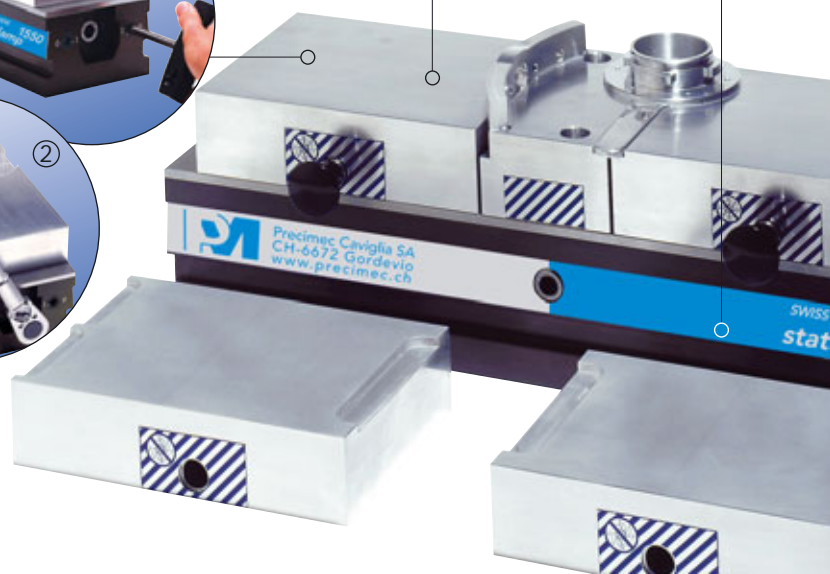
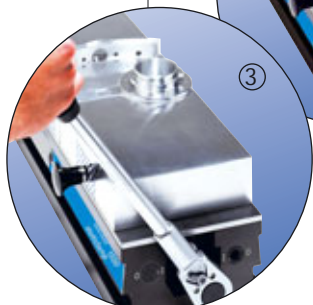
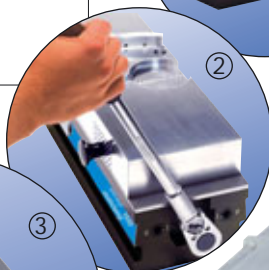
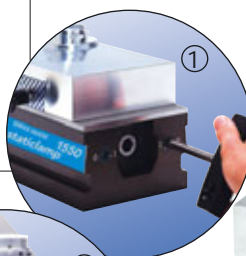
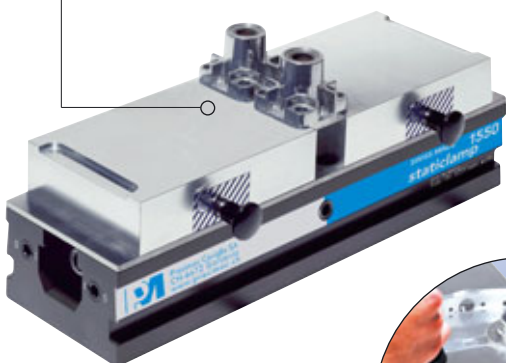
Commande plus aisée grâce au frein à mors intégré.

Mise en place de deux pièces d'usinage par actionnement simultané de la broche de serrage - un jeu d'enfant avec le frein à mors intégré du système *staticlamp*. Actionné depuis le poste de l'opérateur (fig. 1), le frein à mors permet un pré-serrage (fig. 2) et un serrage complet (fig. 3) sans problème des pièces d'usinage. Une fois réglée, la fonction de freinage reste active en cas de serrage répété.

En « troisième main », cette fonction offre de nettes améliorations, en particulier pour les opérations de serrage à la verticale.

Préparation en quelques minutes des points de serrage.

Les mors et la plaque de serrage à changement rapide sont préparés en très peu de temps par fraisage des surfaces de serrage et de butée pour le serrage des pièces d'usinage.



usinage de précision

Conçu pour les exigences les plus élevées.

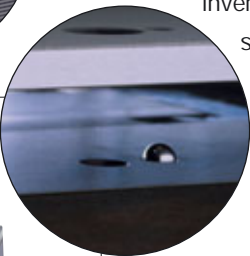
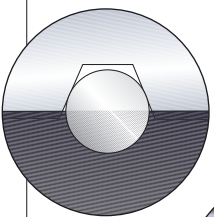
Les supports sont fabriqués en alliage d'aluminium très résistant et dimensionné pour un fonctionnement longue durée dans des conditions difficiles. La construction insensible aux vibrations garantit un travail encore plus précis. Les boulons d'arrêt empêchent en outre, du fait de l'effet de tirage vers le bas, un soulèvement des mors de serrage. Le système *staticlamp* est préparé pour l'emploi sur les systèmes de rainurage et de perçage de tous les centres d'usinage et fraiseuses CNC.

Précision encore plus grande grâce à la technique de positionnement à billes.

Les billes d'acier enchâssées dans les supports se positionnent dans les perçages de centrage pratiqués dans la plaque de recouvrement. Du fait de la cote inférieure du perçage conique, la plaque de recouvrement est appuyée sans jeu, garantissant ainsi un positionnement exact. La fixation de mors moyen pour le fonctionnement en mode de serrage double se fait également suivant la technique de positionnement à billes. Résultat: une reproductibilité supérieure à 0,01 mm.

Manipulation rapide et conviviale.

Que ce soit pour le changement des mors ou le passage en mode de serrage double ou inversement, la transformation s'effectue en un tour de main, en quelques secondes.



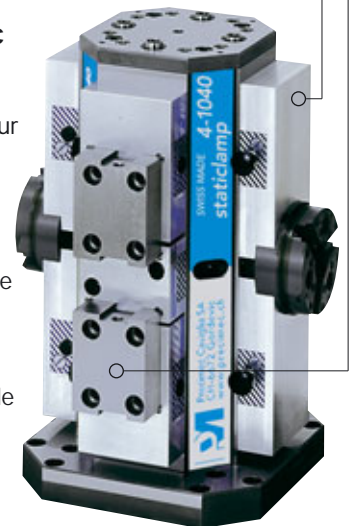
Serrage double pour une productivité double.

Tout en conservant le même encombrement, il est possible de serrer au moins deux pièces identiques ou différentes, selon leur taille. Votre production devient alors véritablement fluide. Plusieurs systèmes *staticlamp*, prémontés sur palette, offrent des solutions intéressantes et économiques pour la production en série.

Serrage multiple avec la tour *staticlamp*.

Pour les grosses séries, la tour *staticlamp* permet l'exploitation optimale de la machine. Avec des mors à changement rapide, on dispose de 4 à 8 points de serrage. Selon la taille des pièces d'usinage, il est même possible de préparer encore plus de points de serrage sur les plaques de serrage.

Le changement des mors et des plaques de serrage se fait ici simplement et rapidement. La construction pratique de la plaque de base en permet l'utilisation sur tous les systèmes de machines usuels. Avec les dispositifs de montage pivotants et les plateaux tournants, la tour *staticlamp* peut également être utilisée sur les centres d'usinage verticaux.



Service sans entretien

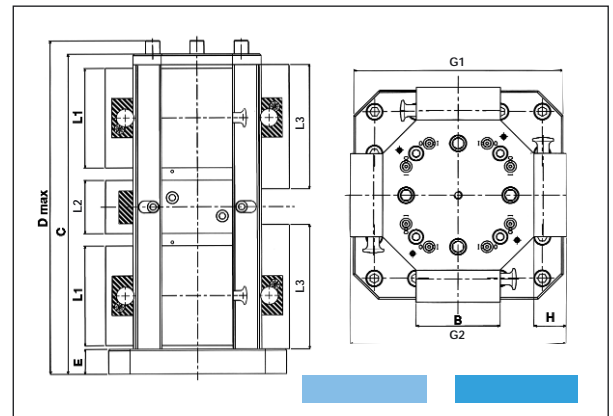
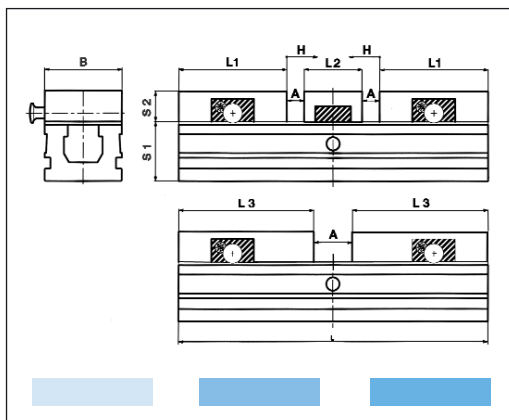
Une fois la broche étanche remplie de lubrifiant, le système *staticlamp* garantit une manipulation aisée et une longue durée de vie.

Nouveaux: Mors sur mesure

Precimec est un atelier de machines de précision très flexible et a beaucoup d'expérience avec les *staticlamp*. Nous pouvons vous proposer des offres pour des sets de mors spécialement conçus selon vos dessins ou vos propres pièces. Nous sommes disponibles pour trouver la meilleure solution technique et économique.

• Caractéristiques techniques en bref

Système de serrage <i>staticlamp</i>			svm 1030	svm 1040	svm 1550
Longueur	L	mm	300	400	500
Largeur	l	mm	100	100	150
Poids sans mors		kg	7,1	9,3	22,2
Hauteur sans mors	S1	mm	76	76	95
Hauteur de mors	S2	mm	39	39	49
Hauteur rest. min. du mors de serrage	S3	mm	29,5	29,5	35
Section rest. min. du mors de serrage	A3/A4	mm	55	55	65
Course max. (par mors)	H	mm	10	18	22,5
Plage de serrage entre mors en serrage double	A	mm	0-10	0-18	0-22,5
Plage de serrage entre mors en serrage concentrique	A	mm	0-20	14-50	35-80
Plage de serrage max. utile en serrage concentrique		mm	280	380	480
Plage de serrage max. utile en serrage double		mm	130	180	230
Longueur du mors de serrage court (serrage double)	L1	mm	110	140	185
Longueur du mors de serrage moyen (serrage double)	L2	mm	60	75	80
Longueur du mors de serrage long (serrage concentr.)	L3	mm	140	175	207,5
Couple de serrage max.		Nm	50	50	100
Force de serrage max.		daN	2000	2000	4000
Vis de fixation			4 x M12	4 x M12	6 x M12
Ecartement des vis de fixation		mm	40 et 50	40 et 50	40 et 50

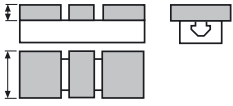
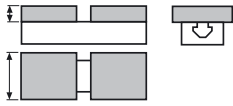


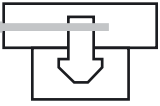


Système de serrage <i>staticlamp</i>			svt 4-1040	svt 4-1550
Poids sans mors		kg	58	118
Course max. (par mors)	H	mm	18	22,5
Largeur de la plaque de base	G1	mm	250	300
Largeur sur mors	G2	mm	258	338
Hauteur de la tour	C	mm	450	553
Hauteur de broche max.	D max	mm	469	576
Largeur de mors	B	mm	100	150
Hauteur de mors	S2	mm	39	49
Plage de serrage entre mors en serrage double	A	mm	0-18	0-22,5
Plage de serrage entre mors en serrage concentrique	A	mm	14-50	35-80
Longueur du mors de serrage court (serrage double)	L1	mm	140	185
Longueur du mors de serrage moyen (serrage double)	L2	mm	75	80
Longueur du mors de serrage long (serrage concentr.)	L3	mm	175	207,5



Precimec Caviglia SA

Accessoires standard

Pour le système <i>staticlamp</i>		svm 1030	svm 1040 svt 4-1040	svm 1550 svt 4-1550	
Mors de serrage double et concentrique					
double serrage :	n° ident.	300091	300092	300093	
concentrique serrage :	n° ident.	300094	300095	300096	
Mors de serrage surlargeur/surhauteur; pour 2 points de serrage (serrage compensé)					
	Type	SVM-WB 03-1030	SVM-WB 03-1040	SVM-WB 03-1550	
	Necessite : n° ident.	300097	300098	300099	
	« boulon d'arrêt long » taille	150x49	150x49	200x59	
Mors de serrage surlargeur/surhauteur; pour 1 point de serrage (serrage concentrique)					
	Type	SVM-WB 04-1030	SVM-WB 04-1040	SVM-WB 04-1550	
	Necessite : n° ident.	300100	300101	300102	
	« boulon d'arrêt long » taille	150x49	150x49	200x59	
Plaque de serrage standard (palettes de changement)					
	Type	SVM-WBP 1-1030	SVM-WBP 1-1040	SVM-WBP 1-1550	
	n° ident.	25477	25475	25473	
	taille	100x39x300	100x39x400	150x49x500	
Plaque de serrage surlargeur/surhauteur (palettes de changement)					
	Type	SVM-WBP 2-1030	SVM-WBP 2-1040	SVM-WBP 2-1550	
	Necessite : n° ident.	25478	25476	25474	
	« boulon d'arrêt long » taille	150x49x300	150x49x400	200x59x500	
Boulon d'arrêt long (pour mors resp. plaques de serrage à surlargeur)					
	pour mors resp. plaques de serrage à surlargeur	Type n° ident. pour largeur	SVM 1030 300074 150	SVM 1040 300074 150	SVM 1550 300073 200
	Brides de serrage				
	pour fixation du système de serrage Jeu de 4 pièces	Type n° ident.	SVM 1030 44459	SVM 1040 44459	SVM 1550 45087

Autres informations auprès de :

www.precimec.ch



Precimec Caviglia SA
CH-6672 Gordevio
precimec@bluewin.ch
www.precimec.ch
Tel. 0041 91 753 26 26
Fax 0041 91 753 26 27